

занностей или работе с повышенной опасностью;

- внеочередной инструктаж на рабочем месте по требованию надзорных контролирующих органов, при перерыве в работе более чем 30 календарных дней, а так же в соответствии с требованием локальных нормативных актов предприятия;
- обучение безопасным методам труда через каждые 12 месяцев;
- проверку знаний требований безопасности через каждые 12 месяцев в соответствии с утвержденными графиками;
- периодические медицинские осмотры и флюорографические обследования, психиатрические освидетельствования.

1.5. Разрешение на самостоятельное выполнение работ дает руководитель подразделения.

1.6. В процессе производственной деятельности на слесаря-ремонтника воздействуют следующие опасные и вредные факторы:

- химический;
- шум;
- тяжесть трудового процесса;
- подвижные части производственного оборудования;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость поверхности деталей, заготовок, инструментов;
- частицы материалов, обрабатываемых слесарным инструментом

1.7. Существующие риски на рабочем месте слесаря-ремонтника:

- попадание частиц, осколков обрабатываемого материала в глаза;
- падение незакрепленных деталей, заготовок, инструмента
- захват, наматывание спецодежды подвижными частями оборудования;
- порезы рук острыми краями инструмента;
- поражение электрическим током.

1.8. С целью снижения воздействия на слесаря-ремонтника опасных и вредных производственных факторов, снижения или устранения существующих на рабочем месте рисков слесарь обязан знать и выполнять требования:

- действующего законодательства РФ по охране труда, применимого к его производственной деятельности;
- настоящей инструкции и других инструкций по охране труда, пожарной безопасности, применимых к его производственной деятельности;
- правил внутреннего трудового распорядка;
- других локальных нормативных актов предприятия.

С выше перечисленными нормативными правовыми актами работник должен быть ознакомлен при прохождении вводного и первичного инструктажа на рабочем месте.

1.9. Слесарь-ремонтник должен быть обеспечен следующими средствами индивидуальной защиты:

- костюм из смешанных тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий
- костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием
- футболка
- ботинки кожаные с жестким подноском
- сапоги резиновые с жестким подноском

- перчатки с полимерным покрытием
- перчатки трикотажные с точечным покрытием

- каска защитная
- наушники противошумные
- очки защитные открытые

- очки защитные закрытые

ЗИМОЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- костюм из смешанных тканей на утепляющей подкладке с капюшоном

- подшлемник под каску утепленный

- ботинки утепленные с жестким подноском

- валенки прорезиненные

- перчатки с защитным покрытием, нефтеморозостойкие

- перчатки шерстяные

1.10. Работник обязан в течение рабочего времени правильно и по назначению применять средства индивидуальной защиты, а так же следить за их исправностью и своевременно ставить в известность непосредственного руководителя о необходимости их чистки, стирки, сушки и ремонта.

1.11. Слесарю-ремонтнику разрешается выполнять только те работы, к которым он допущен, выполнять только те работы, которые поручены ему непосредственным руководителем, в случае его отсутствия вышестоящим руководством.

1.12. В цехе передвигаться только по предусмотренным для этого маршрутам, не ходить между работающими рольгангами, по стеллажам с трубами, по сложенному материалу и заготовкам, не находиться и не проходить под поднятым грузом.

1.13. Работники, нарушившие требования настоящей инструкции несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

1.14. В целях предотвращения опасных ситуаций при производстве работ, предупреждения травматизма слесарю-ремонтнику **запрещено:**

- применять аудионаушники для прослушивания аудиопрограмм в рабочее время, а так же запрещается применять электронные устройства (мобильный телефон, планшетный компьютер, аудио и видеоплееры и т.д.) во время производства работ и при передвижении по производственной территории, за исключением, когда необходимо немедленно передать оповещение о происшествии, вызвать скорую помощь, пожарную охрану, зафиксировать факт правонарушения либо пользование электронными устройствами определено должностными обязанностями.

1.15. В процессе работы на рабочих местах слесаря-ремонтника присутствуют следующие профессиональные риски и опасности:

- Опасность удара снегом и льдом, упавшим с крыш зданий и сооружений;
- Опасность воспламенения;
- Опасность падения из-за потери равновесия при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам.
- Опасность падения из-за потери равновесия при спотыкании о неровности пола;
- Опасность удара и раздавливания от падения груза при ПРР;
- Опасность падения с высоты с лестницы;
- Опасность поражения электрическим током вследствие соприкосновения с частями деталей, попадающими под напряжение при неисправностях, особенно в результате

повреждения электрической изоляции (косвенный контакт).

- Опасность, связанная с выбросом ГВС;
- Опасность быть уколотым;
- Опасность затягивания (наматывания) одежды в подвижные части машин механизмов;
- Опасность травмирования из-за неожиданного/непредусмотренного перемещения груза.
- Опасность воздействия повышенного шума на рабочем месте;
- Опасность раздавливания (защемления) рук, ног и других частей тела из-за попадания под движущиеся части механизмов, машин, роликов;
- Опасность травмирования из-за трения или абразивного воздействия при соприкосновении;
- Опасность попадания в глаза остатков (волосков) чистящего инструмента;
- Опасность от вдыхания паров вредных газов и пыли;
- Опасность воздействия частичками пыли, дробы на глаза и органы дыхания;
- Опасность от повышенного уровня электромагнитных излучений, постоянного магнитного поля;
- Опасность воздействия механического упругого элемента (прорыве);
- Опасность ожога при контакте с незащищенных частей тела с поверхностью предмета, имеющих высокую температуру;
- Опасность от вдыхания паров вредных жидкостей (краски);
- Опасность воздействия пониженных температур воздуха;
- Опасность воздействия повышенных температур воздуха;
- Опасность, связанная с перемещением груза вручную;
- Опасность от физических перегрузок;
- Опасность падения предметов с высоты;
- Опасность падения груза при ПРР (обрыв строп);
- Опасность падение груза при неправильной строповке;
- Опасность удара или раздавливания при падении инструмента на конечности;
- Опасность травмирования конечностей от удара слесарным инструментом.

1.16. Слесарь-ремонтник обязан знать и соблюдать все установленные правила личной гигиены и эпидемиологические нормы, а также поддерживать чистоту в санитарно-бытовых помещениях.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Перед началом работы необходимо:

2.1. Подготовить, осмотреть и применять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями Инструкции по применению средств индивидуальной защиты, специальной одежды, специальной обуви работниками АО «ТМК НГС-Нижевартовск» ИОТВ – 011.

2.2. Провести совместно с руководителем, выдавшим задание, всестороннюю оценку рисков в целях определения источников опасности, связанных с выполнением задания, и принятия соответствующих корректирующих мер, которые обеспечивают безопасное выполнение задания.

- привести в порядок рабочую одежду (застегнуть рукава, заправить одежду так, чтобы не было свисающих концов, убрать волосы под головной убор);

- привести в порядок рабочее место, убрать все мешающие предметы, инструмент, приспособления и детали; разложить их в удобном для пользования порядке;
- убедиться, что рабочее место достаточно освещено и свет не слепит глаза;
- проверить наличие и исправность инструмента, приспособлений, приборов и средств индивидуальной защиты.

2.3. Оборудование, верстаки и стеллажи должны быть расставлены так, чтобы было удобно и безопасно их обслуживать. Ширина проходов должна быть не менее 1 м. У верстаков на полу должны быть уложены деревянные решетки.

2.4. Обо всех выявленных неисправностях оборудования, защитных ограждений, других средств безопасности незамедлительно сообщить непосредственному руководителю, в его отсутствии выше стоящему руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. При работе ручным инструментом необходимо следить, чтобы он удовлетворял следующим требованиям:

- слесарные молотки и кувалды должны иметь ровную, слегка выпуклую поверхность, надежно насажены на ручки и закреплены мягкими стальными завершенными клиньями;
- все инструменты, имеющие заостренные концы для рукояток (напильники, ножовки, шаберы и т.д.) должны быть снабжены деревянными ручками, соответствующими размеру инструмента, с бандажными кольцами, предохраняющими их;
- зубила, крейцмейсели, просечки и др. не должны иметь косых и сбитых головок, трещин и заусенцев, их боковые грани не должны иметь острых рёбер;
- гаечные ключи должны соответствовать размерам гаек и головок болтов и не иметь трещин и забоев;
- запрещается применять прокладки между зевом и гранями гаек и наращивать их трубами или другими рычагами, если это не предусмотрено конструкцией ключа;
- раздвижные ключи не должны иметь увеличенного люфта в подвижных частях.

3.2. При работе с ручным инструментом для рубки металла (зубилом, кернером и др.), к нему предъявляются следующие требования:

- режущая кромка инструмента должна быть без повреждений;
- боковые грани инструмента в местах зажима рукой не должны иметь острых рёбер;
- затылочная часть инструмента должна быть гладкой - без трещин, заусенцев и сколов;
- длина всего инструмента должна быть не менее 150 мм, а оттянутой части - не менее 60-70 мм;
- острое зубило должно быть под углом 65-70 градусов.

3.3. Применять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями Инструкции по применению средств индивидуальной защиты, специальной одежды, специальной обуви работниками АО «ТМК НГС-Нижневартовск» ИОТВ – 011.

3.4. При рубке металла зубилом следует пользоваться защитными очками с небьющимися стёклами. Для защиты окружающих обязательно надо ставить предохранительные щитки.

- 3.5. При рубке металла на тисках следует принять правильное устойчивое положение: левую ногу выставить вперёд, расположив ступню под углом 70 градусов к линии зажима тисков, ступню правой ноги установить параллельно плоскости губок тисков.
- 3.6. Для предохранения рук от повреждения при ударах молотком нужно надевать на зубило предохранительную резиновую шайбу.
- 3.7. При распрессовке и запрессовке деталей с помощью кувалды и выколотки, последнюю следует держать клещами или специальными захватами. Выколотка должна быть сделана из лёгкого, мягкого металла. Нельзя находиться прямо напротив работающего кувалдой, следует стоять сбоку от него.
- 3.8. При резке металла ручными или приводными ножовками следует прочно закреплять ножовочное полотно.
- 3.9. При резке ножовочное полотно должно быть достаточно туго натянуто и прочно закреплено в рамке.
- 3.10. Не разрешается работать ручной ножовкой без рукоятки.
- 3.11. Нельзя пользоваться ножовочными полотнами, имеющими трещины и надломы.
- 3.12. При работе напильником необходимо следить, чтобы он был прочно посажен на рукоятку.
- 3.13. Не допускать пользоваться напильниками без рукояток или с треснувшими и расколотыми рукоятками.
- 3.14. При отпиливании предметов с острыми кромками нельзя их поддерживать пальцами рук.
- 3.15. При работе шабером второй конец его необходимо закрепить специальным футляром или ручкой.
- 3.16. Для того, чтобы при резке металла ножницами не было заусенцев между ножами, должен быть отрегулирован специальный затвор, а сами ножницы хорошо заточены.
- 3.17. Необходимо постоянно следить, чтобы режущий инструмент был правильно заточен, гаечные ключи соответствовали размерам гаек, рабочие поверхности ключей были без сколов, а рукоятки - без заусенцев.
- 3.18. Отвёртывать и завёртывать гайки, закладывая между гайкой и ключом отвёртки, металлические пластины и другие предметы, а также удлиняя ключи присоединением к ним другого ключа или трубы запрещается.
- 3.19. При отвёртывании заржавленных винтов и гаек деталь необходимо прочно зажимать в тисках или укреплять на стенде.
- 3.20. При работе с абразивными кругами выполнять требования «Инструкции по охране труда при работе на заточных станках».
- 3.21. При работе на сверлильных станках выполнять требования «Инструкции по охране труда при работе на сверлильных станках».
- 3.22. При обнаружении дефектов, которые нельзя устранить самостоятельно, сообщить об этом мастеру.
- 3.23. При необходимости ремонта электрической части станочного оборудования, вызвать электромонтёра.
- 3.24. При ремонте, техобслуживании оборудования все механизмы должны быть отключены. Все источники энергии, приводящие оборудование должны быть отключены.

ны и включающие/выключающие устройства на них заблокированы специальными устройствами. Оборудование привести в такое состояние, при котором ни одна его часть не могла бы самопроизвольно прийти в действие от случайного сдвига пусковых приспособлений и рубильников. Вывесить на пультах управления и рубильниках предупреждающие плакаты «Не включать! Работают люди!».

3.25. При работе на высоте применять средства индивидуальной защиты от падения с высоты, выполнять требования действующего Стандарта безопасности при производстве работ на высоте в АО «ТМК НГС-Нижевартовск».

3.26. Перед включением оборудования убедиться, что в опасной зоне его работы отсутствуют люди. Запрещено включать оборудование при нахождении в опасной зоне его работы людей.

3.27. Запрещено снимать защитные ограждения, отключать или блокировать работу защитных блокировок предусмотренных конструкцией оборудования, установок.

3.28. Запрещено выполнение работ по устранению аварийных ситуаций на работающем оборудовании.

3.29. Запрещено располагать конечности в опасной зоне работы оборудования, передвижения деталей, заготовок.

3.30. Запрещено находиться в зоне работы действующего оборудования.

3.31. Запрещено перемещать, подталкивать трубы вручную. Перемещение труб разрешено только при помощи специального приспособления

Запрещается включать оборудование в работу, вручную проворачивать механизмы оборудования, подвигать или перекачивать трубу, обрабатываемые заготовки не убедившись предварительно, что в опасной зоне передвижения труб, заготовок или в опасной зоне действия вращающихся механизмов отсутствуют люди, а так же отсутствуют предметы, которые могут привести к аварийной ситуации;

- при производстве совместных работ, в том числе работ по наладке, обслуживанию, ремонту оборудования работниками одного подразделения, либо разных подразделений одновременно, прежде, чем производить действия с оборудованием, трубой, заготовками (включение, тестирование, проворачивание или подача вручную, подача любого вида энергии и т.д.) необходимо предупредить о своих действиях всех работников выполняющих работы на этом же оборудовании или находящихся рядом, а так же убедиться, что все работники вышли из опасной зоны действия оборудования и передвижения труб или заготовок;

- после производства наладочных, ремонтных работ, работ по обслуживанию, тестированию оборудования необходимо установить на штатные места все защитные ограждения, убедиться в работоспособности всех видов блокировок, концевых выключателей, других устройств безопасности. К работе приступать допускаться только после выполнения указанных выше действий и разрешения непосредственного руководителя.

3.32. По окончании работ по устранению неполадок на оборудовании внести запись о результатах выполненной работы в рабочий журнал оборудования (журнал приема-передачи смен), проставить свою подпись, и дату выполнения работ.

3.33. Соблюдать правила передвижения в помещениях и на территории предприятия, пользоваться только обозначенными проходами, оборудованными переходами. При передвижении вблизи опасных зон работы оборудования, указанных на «План-схеме ЦпоРНКТ, ЦпоАПТ и ЦРВР с обозначением опасных зон работы оборудова-

ния» соблюдать особую осторожность и осмотрительность, не заходить в обозначенные опасные зоны работы оборудования. В случае если опасная зона находится в местах транспортных линий без оборудованного перехода либо ограждающей ка-литки, также соблюдать особую осторожность и осмотрительность, убедиться в от-сутствии трубы на линии, после чего перемещаться.

3.34. Способы и приемы безопасного выполнения работ с применением грузоподъ-емных механизмов, управляемых с пола изложены в Инструкции по охране труда для лиц, работающих с грузоподъемными механизмами, управляемыми с пола ИОТП-032. При производстве работ с применением грузоподъемных механизмов, управляемых с пола выполнять требования, изложенные в Инструкции ИОТП-032.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 4.1. Перед началом проведения работ по монтажу технологического оборудования, в случае применения подъемных сооружений, должны быть разработаны проекты производства работ, технологические карты, а также определены места временного размещения оборудования, проезда транспортных средств, перемещения монтажной техники и прохода работников, установлены границы опасных зон и необходимые ограждения, вывешены знаки безопасности и предупредительные надписи. В темное время суток проезды, проходы и рабочие места в зоне производства мон-тажных работ должны быть освещены.
- 4.2. Монтажные проемы для монтируемого технологического оборудования, кана-лы, траншеи, рвы, фундаментные колодцы необходимо закрывать (перекрывать) съемными щитами. При необходимости должны быть установлены перила или ограждения.
- 4.3. Во избежание падения работников монтажные проемы в технологические под-валы и глубокие приямки в фундаментах должны быть ограждены инвентарными защитными оградительными устройствами или закрыты сплошным настилом.
- 4.4. Узлы и детали технологического оборудования в процессе монтажа должны быть закреплены соответствующими приспособлениями, зажимами, распорками. Узлы и детали, временно размещаемые в зоне монтажа, необходимо хранить на под-ставках высотой не менее 0,1 м или на специальных стеллажах.
- 4.5. Установка тяжеловесного технологического оборудования в проектное положе-ние с помощью одного или двух грузоподъемных кранов должна производиться под непосредственным контролем руководителя работ по наряду.
- 4.6. Стационарное технологическое оборудование должно устанавливаться на проч-ные, предварительно проверенные основания или фундаменты. При сооружении фундаментов и подготовке фундаментных болтов необходимо ру-ководствоваться требованиями технической (эксплуатационной) документации ор-ганизации-изготовителя.
- 4.7. Запрещается выполнять какие-либо работы на технологическом оборудовании (или под ним), если оно находится в приподнятом положении и поддерживается ле-бедками, домкратами и другими подъемными механизмами.
- 4.8. При выполнении высотных монтажно-сборочных операций те части технологи-ческого оборудования, которые будут монтироваться на высоте, перед подъемом должны быть очищены от грязи, снега или наледи и посторонних предметов. Мон-

тажные стыки и стыковые элементы должны быть очищены от ржавчины, масел, заусениц.

Системы крепления отдельных узлов и деталей должны быть проверены с целью предотвращения падения узлов и деталей.

4.9. Если монтаж технологического оборудования выполняется на территории эксплуатируемого производственного подразделения, то руководитель монтажных работ должен разработать и согласовать с руководством производственного подразделения мероприятия по безопасному выполнению работ по наряду.

4.10. Монтаж технологического оборудования в производственных подразделениях, где существует возможность выделения взрывоопасных газов, необходимо производить с использованием искробезопасного инструмента, покрытого медью, выполненного из цветных металлов, либо из других искробезопасных материалов. При монтаже технологического оборудования в таких условиях запрещается:

- применять открытый огонь для отогревания различных узлов и деталей в холодное время года (отогревать узлы и детали в холодное время года допускается только теплой водой или паром);

- использовать инструмент, механизмы и приспособления, способные вызвать искрообразование, а также бросать на поверхность монтируемого технологического оборудования инструмент, металлические детали и иные искрообразующие предметы;

- оставлять на рабочих местах после завершения работ промасленную ветошь, прочий обтирочный материал (необходимо убирать в закрываемый крышкой ящик, установленный в специально отведенном месте, где отсутствует вероятность выделения взрывоопасных газов);

- использовать специальную обувь, имеющую искрообразующие металлические накладки, подбитую металлическими подковками либо металлическими гвоздями.

4.11. При выполнении монтажа кислородных установок запрещается пользоваться промасленными ветошью и прокладками. Инструмент, применяемый при монтаже кислородных установок, должен быть обезжирен.

4.12. Технологическое оборудование, являющееся источником повышенной вибрации, следует устанавливать на виброизоляторы или виброгасящие опоры в отдельном помещении, на вибропоглощающие основания (виброизолирующие прокладки) или на отдельных массивных фундаментах, изолированных от соседних строительных конструкций.

4.13. При монтаже технологического оборудования, являющегося источником повышенного уровня шума, следует предусматривать установку глушителей на воздуховодах и воздухозаборных камерах, всасывающем патрубке компрессора, изоляцию всасывающих труб и воздуховодов, а также мягкие вставки и мягкие прокладки на воздуховоды.

Наиболее шумообразующее оборудование (компрессоры, воздуходувки, насосы, вентиляторы) должно размещаться в изолированных помещениях.

4.14. Вспомогательное оборудование газовых компрессоров и вакуум-насосов необходимо устанавливать не ниже нулевой отметки. Газовые компрессоры должны располагаться в один ряд.

Расположение компрессоров должно обеспечивать свободный доступ для чистки и замены трубок концевых и промежуточных холодильников.

4.15. Насосы должны устанавливаться так, чтобы обеспечить минимальную протяженность всасывающих коммуникаций.

Расположение насосов должно обеспечивать возможность сбора и отвода жидкости от сальников в процессе эксплуатации, а также при ремонтах и промывках насосов.

В случаях охлаждения сальниковых уплотнений водой отвод воды должен быть предусмотрен от всех видов технологического оборудования.

Обязка насосов при их установке должна осуществляться так, чтобы обеспечить свободный доступ для набивки сальников и проведения ремонтных работ.

4.16. Насосы для перекачки легковоспламеняющихся и горючих жидкостей при обслуживании производственного потока допускается располагать в общем производственном помещении, а при перекачке жидкостей со склада в производственный цех или на отправку из цеха - в отдельных изолированных помещениях, с учетом норм и требований по пожарной безопасности.

4.17. Несущие конструкции крепления воздухопроводов вентиляционных систем должны быть надежными, выполненными из негорюемых материалов, не вызывать и не передавать вибрации.

Местные отсосы должны крепиться к невибрирующим или наименее вибрирующим элементам технологического оборудования.

4.18. Технологическое оборудование, обслуживаемое с помощью грузоподъемных механизмов, следует устанавливать в зоне приближения крюка механизма. В этой же зоне должны быть предусмотрены площадки для установки транспортируемых деталей оборудования.

4.19. При монтаже стационарных конвейеров в производственных и складских зданиях, галереях, тоннелях, на эстакадах вдоль их трассы по обе стороны должны предусматриваться проходы для безопасного обслуживания и ремонта, а также места для проведения механизированной уборки просыпи или упавшего груза.

Требования данного пункта не распространяются на рабочие места при осуществлении добычи подземным способом (угольных шахт).

4.20. Нагревательные печи следует устанавливать таким образом, чтобы обслуживающие их работники не подвергались воздействию теплового потока от загрузочных окон одновременно от двух и более печей и исключалась необходимость передачи нагретого металла к деформирующему технологическому оборудованию по проходам и проездам.

Печи-ванны не следует располагать под световыми фонарями во избежание попадания в продукцию капель воды, конденсирующейся на фонарях.

4.21. Технологическое оборудование, трубопроводы, воздухопроводы и арматура, не используемые при осуществлении производственных процессов в результате изменения технологической схемы или по другим причинам, должны быть демонтированы.

4.22. После завершения проведения монтажных работ необходимо проверить наличие и исправность всех входящих в конструкцию технологического оборудования ограждающих и предохранительных устройств и систем сигнализации.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ И РЕМОНТЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 5.1. Техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования должны выполняться в соответствии с разработанными технологическими регламентами (инструкциями по эксплуатации, технологическими инструкциями, картами, проектами организации и производства ремонтных работ), которыми устанавливаются порядок и последовательность выполнения работ, необходимые приспособления и инструмент, а также определяются должностные лица, ответственные за их выполнение.
- 5.2. Работодатель должен обеспечить работников, занятых техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования, необходимым комплектом исправного инструмента, соответствующими приспособлениями и материалами.
- 5.3. Остановленные для технического обслуживания или ремонта технологическое оборудование и коммуникации должны быть отключены от паровых, водяных и технологических трубопроводов, газопроводов. На трубопроводах должны быть установлены заглушки; технологическое оборудование и коммуникации должны быть освобождены от технологических материалов.
- Техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования должны проводиться при неработающей двигательной (энергетической) установке, за исключением операций, выполнение которых при неработающей двигательной (энергетической) установке невозможно. При выполнении ремонтных работ допускается подача электроэнергии согласно проекту организации и производства работ, утвержденому работодателем.
- 5.4. При наличии в технологическом оборудовании токсичных или взрывоопасных газов, паров или пыли оно должно быть продуто с последующим проведением анализа воздушной среды на остаточное содержание вредных и (или) опасных веществ.
- 5.5. Запрещается проведение технического обслуживания без соблюдения безопасного расстояния от неогражденных движущихся и вращающихся частей и деталей смежного технологического оборудования, электрических проводов и открытых токоведущих частей, находящихся под напряжением.
- 5.6. При проведении работ по ремонту технологического оборудования, его сборке и разборке место проведения ремонтных работ (ремонтная площадка) должно ограждаться. На ограждениях должны вывешиваться знаки безопасности, плакаты и сигнальные устройства.
- Размеры ремонтных площадок должны соответствовать размерам размещаемых на них узлов и деталей оборудования, материалов, приспособлений и инструмента, а также обеспечивать устройство безопасных проходов и проездов.
- Запрещается загромождать ремонтную площадку, проходы и проезды.
- 5.7. Для подъема и перемещения технологического оборудования, узлов и деталей должны предусматриваться грузоподъемные средства и приспособления.
- 5.8. Отсоединенные круглые или длинномерные части ремонтируемого оборудования должны размещаться на специальных подставках или стеллажах.
- 5.9. При рубке, резке металла, заправке и заточке инструмента необходимо работать с применением соответствующих средств индивидуальной защиты.
- 5.10. Стружка, опилки и обрезки металла при выполнении ремонтных работ должны удаляться щетками, скребками, крючками.
- Сдувать стружку, опилки и обрезки металла сжатым воздухом запрещается.

- 5.11. Выпрессовка и запрессовка втулок, подшипников и других деталей с плотной посадкой должны производиться с помощью прессов и специальных приспособлений.
- 5.12. Для проверки совмещения отверстий деталей должны применяться специальные оправки.
- Проверять совмещение отверстий деталей пальцами запрещается.
- 5.13. Работники, допускаемые к техническому обслуживанию электрооборудования, должны иметь соответствующую группу по электробезопасности.
- 5.14. При ремонте оборудования во взрывоопасных помещениях запрещается применение открытого огня и использование механизмов и приспособлений, вызывающих искрообразование.
- 5.15. Работы по ремонту технологического оборудования, в котором находились ядовитые или отравляющие вещества, должны производиться с применением соответствующих средств индивидуальной защиты после удаления (нейтрализации) ядовитых или отравляющих веществ.
- 5.16. Лестницы, устанавливаемые на гладких поверхностях, должны иметь противоскользкие основания, а лестницы, устанавливаемые на земле, - острые металлические наконечники.
- При установке приставных лестниц на высоте на элементах металлоконструкций необходимо прикреплять верх и низ лестницы к металлоконструкциям. Приставные лестницы должны эксплуатироваться в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя.
- При техническом обслуживании, а также ремонте электроустановок в распределительных устройствах напряжением 220 кВ и ниже применять переносные металлические лестницы запрещается.
- 5.17. По окончании ремонта технологического оборудования и коммуникаций необходимо удостовериться в том, что внутри технологического оборудования и коммуникаций не остались материалы, инструмент и иные посторонние предметы.
- 5.18. Пробный пуск технологического оборудования после ремонта должен производиться работниками, имеющими право на управление этим оборудованием, в присутствии руководителя ремонтных работ и должностного лица, назначенного приказом работодателя ответственным за безопасную эксплуатацию оборудования. Требования не распространяются на рабочие места при осуществлении добычи подземным способом (угольных шахт) и предприятий по обогащению и брикетированию углей.

6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

На рабочих местах слесаря-ремонтника могут возникнуть следующие основные аварийные ситуации в следствие следующих причин их возникновения:

- разрушение конструкций здания, оборудования вследствие взрыва газа;
- пожар в следствие возгорания газа или горючих материалов;
- нахождение под напряжением оборудования, металлических конструкций здания в следствие неисправности электропроводки, электрооборудования;
- механическое повреждение оборудования в следствие неисправности, износа узлов механизмов, конструкций.

6.1. При возникновении аварийной ситуации работнику необходимо:

- немедленно прекратить работу;
- отключить оборудование;
- поставить в известность о происшествии непосредственного руководителя, в его отсутствие других руководителей подразделения. Процесс извещения изложен в Порядке передачи оперативной информации о происшествиях в АО «ТМК НГС-Нижевартовск» ППОТ-02;
- сохранить обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц, и не приведет к развитию аварийной ситуации;
- если обстановка после происшествия представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию;
- не производить самостоятельно ремонт вышедшего из строя оборудования;
- не приступать к работе до устранения аварийной ситуации и получения разрешения от непосредственного руководителя.

6.2. При несчастном случае работнику необходимо:

- оказать пострадавшему первую доврачебную помощь в зависимости от характера и степени тяжести полученной травмы в соответствии с требованиями изложенными в Инструкции по оказанию первой медицинской помощи при несчастных случаях и внезапных заболеваниях на производстве ИОТВ-001;
- доставить пострадавшего в медпункт или ближайшее медицинское учреждение или, при необходимости, вызвать медицинского работника, скорую медицинскую помощь на место происшествия;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения;
- сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц;
- если обстановка после несчастного случая представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию.

О каждом несчастном случае, произошедшем на предприятии, ухудшении своего здоровья или здоровья других работников, а также при возникновении аварийных ситуаций или ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям, работники обязаны немедленно сообщить непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения.

ВНИМАНИЕ. В случае возникновения нестандартной ситуации, не прописанной в настоящей инструкции, работник обязан прекратить работу и обратиться за разъяснениями к непосредственному руководителю.

7. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИЮ РАБОТЫ.

- 7.1. Убрать детали, материалы, приспособления и инструмент в отведённые для этого места.
- 7.2. Привести в порядок рабочее место.
- 7.3. По окончании работ убрать с рабочего места инструмент, приспособления, детали, оснастку и т.д.
- 7.4. Убрать образовавшиеся отходы, использованную ветошь и т.д. в обозначенные

- места их временного накопления. Ни в коем случае не выбрасывать отходы в стоки;
- 7.5. Снять спецодежду и повесить в расправленном виде в шкаф.
- 7.6. Сообщить мастеру о недостатках, обнаруженных в оборудовании и инструменте.
- 7.7. Поставить в известность непосредственного руководителя, а так же сменщика о всех замеченных неисправностях установки (станка), инструмента, приспособлений и о принятых мерах по их устранению и записать в журнал передачи смен.
- 7.8. Вымыть руки и лицо теплой водой с применением смывающих и (или) обезвреживающих средств выданных в подразделении, при возможности принять душ.
- 7.9. Снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для хранения место.

Разработал:

Начальник ЦРВР



С.В. Брагин

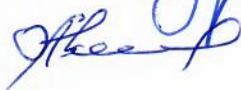
СОГЛАСОВАНО:

Технический директор



И.С. Предеин

Начальник ООТ, ПБ и Э



А.С. Белоус

Главный энергетик



П.А. Ляшенко

Главный механик

А.В. Румянцев