



- правил внутреннего трудового распорядка;
- других локальных нормативных актов предприятия.

С выше перечисленными нормативными правовыми актами работник должен быть ознакомлен при прохождении вводного и первичного инструктажа на рабочем месте. Разрешается выполнять только те работы, которые поручены непосредственным руководителем.

1.4. Работник, обслуживающий сосуды, работающие под давлением должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, согласно норм выдачи спецодежды и СИЗ по профессии, утвержденных Коллективным договором.

1.5. Работник обязан в течение рабочего времени правильно и по назначению применять средства индивидуальной защиты, а так же следить за их исправностью и своевременно ставить в известность непосредственного руководителя о необходимости их чистки, стирки, сушки и ремонта.

1.6. Работникам разрешается выполнять работы по обслуживанию только тех сосудов, к обслуживанию которых они допущены.

1.7. Работники, нарушившие требования настоящей инструкции несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

1.8. В целях обеспечения сосудов в исправном состоянии и безопасных условий их работы, приказом по Обществу назначаются лица, из числа специалистов, ответственные за исправное состояние по надзору за техническим состоянием и эксплуатацией сосудов, а также необходимое количество лиц обслуживающего персонала. РСС и персонал, обслуживающий сосуды под избыточным давлением должны быть аттестованы, согласно «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используются оборудование, работающее под избыточным давлением». Обслуживающий персонал должен быть обучен и иметь удостоверение на право обслуживания сосудов, с обязательной отметкой о проверке знаний.

1.9. Персонал, на который возложены обязанности по обслуживанию сосудов, ведет тщательное наблюдение за порученным ему оборудованием путем осмотра, проверки действия арматуры, КИП, предохранительных и блокировочных устройств и проверки записываются в сменный журнал.

1.10. Для каждого сосуда должен быть установлен заводом-изготовителем и указан в паспорте рассчитанный срок службы с учетом условий эксплуатации.

1.11. Устройства, препятствующие наружному и внутреннему осмотрам сосудов (мешалки, змеевики, рубашки, тарелки, перегородки и другие приспособления) должны быть, как правило съемными.

1.12. Сосуды должны иметь штуцеры для наполнения и слива воды, а также удаления воздуха при гидравлическом испытании.

1.13. На каждом сосуде должен быть предусмотрен вентиль или другое устройство, позволяющее осуществлять контроль за отсутствием давления в сосуде перед его открыванием, при этом отвод среды должен быть направлен в безопасное место.

1.14. Сосуды, которые в процессе эксплуатации изменяют свое положение в пространстве, должны иметь приспособления, предотвращающие их самопрокидывание.

## **2. ДОКУМЕНТАЦИЯ И МАРКИРОВКА**

2.1. Каждый сосуд должен поставляться изготовителем заказчику с паспортом установленной формы. К паспорту должны быть приложены инструкция по монтажу и эксплуатации.

2.2. На каждом сосуде должна быть прикреплена табличка, выполненная в соответствии с ГОСТ 12971.

2.3. На табличке должны быть нанесены:

- рабочее давление, МПа;
- расчетное давление, МПа;
- пробное давление, МПа;
- порядковый номер сосуда по системе нумерации изготовителя;
- разрешенные параметры (давление, температура рабочей среды);
- учетный номер, присвоенный территориальным органом Ростехнадзора или иным федеральным органом исполнительной власти в области промышленной безопасности
- даты следующего наружного и внутреннего осмотров (НВО) и гидравлического испытания (ГИ) котлов и сосудов, наружного осмотра (НО) трубопроводов;
- дата истечения срока службы, установленного организацией-изготовителем или указанного в заключении экспертизы промышленной безопасности).

### **3. ОСНАЩЕНИЕ СОСУДОВ**

3.1. Для управления работой и обеспечения безопасных условий эксплуатации сосуда в зависимости от назначения должны быть оснащены:

- запорной или запорно-регулирующей арматурой;
- приборами для измерения давления;
- приборами для измерения температуры;
- предохранительными устройствами;

#### **Запорная арматура**

3.2. Запорная и запорно-регулирующая арматура должна устанавливаться на штуцерах, непосредственно присоединенных к сосуду или на трубопроводах, подводящих к сосуду и отводящих из него рабочую среду. В случае последовательного соединения нескольких сосудов необходимость установки такой арматуры между ними определяется разработчиком проекта.

3.3. Арматура должна иметь следующую маркировку:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- условный проход, мм;
- условное давление, МПа (допускается указывать рабочее давление и допустимую температуру);
- направление потока среды;
- марку материала корпуса.

3.4. На маховике запорной арматуры должно быть указано направление его вращения при открывании или закрывании арматуры.

#### **Манометры**

- 3.5. Каждый сосуд должен быть снабжен манометрами прямого действия. Манометр устанавливается на штуцере сосуда или трубопроводе между сосудом и запорной арматурой.
- 3.6. Манометр должен выбираться с такой шкалой, чтобы предел измерения рабочего давления находился во второй трети шкалы.
- 3.7. На шкале манометра владельцем сосуда должна быть нанесена красная черта, указывающая рабочее давление в сосуде. Взамен красной черты разрешается прикреплять к корпусу манометра металлическую пластину, окрашенную в красный цвет и плотно прилегающую к стеклу манометра.
- 3.8. Манометры должны иметь класс точности не ниже: 2,5 – при рабочем давлении сосуда до 2,5 МПа ( $25 \text{ кг/см}^2$ ), 1,5- при рабочем давлении сосуда 2,5 МПа ( $25 \text{ кг/см}^2$ ).
- 3.9. Манометр должен быть установлен так, чтобы его показания были отчетливо видны обслуживающему персоналу.
- 3.10. Номинальный диаметр корпуса манометров, устанавливаемых на высоте до 2 м от уровня площадки наблюдения за ними, должен быть 100 мм, на высоте от 2 до 3 м – 160 мм.
- 3.11. Установка манометров на высоте более 3 м от уровня площадки не разрешается.
- 3.12. Между манометром и сосудом должен быть установлен трехходовой кран или заменяющее его устройство, позволяющее проводить периодическую проверку манометра с помощью контрольного.
- 3.13. На стационарных сосудах при наличии возможности проверки манометра в установленные Правилами сроки путем снятия его с сосуда установка трехходового крана или заменяющего его устройства не обязательна.
- 3.14. Манометры и соединяющие с сосудом трубопроводы должны быть защищены от замерзания.
- 3.15. Манометр не допускается к применению в случаях, когда:
- отсутствует пломба или клеймо с отметкой о проведении проверки;
  - просрочен срок проверки;
  - стрелка при его отключении не возвращается к нулевому показанию шкалы на величину, превышающую половину допускаемой погрешности для данного прибора;
  - разбито стекло или повреждения, которые могут отразиться на правильности его показаний.
- 3.16. Проверка манометров с их опломбированием или клеймение должна производиться не реже одного раза в 12 месяцев. Кроме того, не реже одного раза в 6 месяцев владельцем сосуда должна производиться дополнительная проверка рабочих манометров контрольным манометром с записью результатов в журнал контрольных проверок. При отсутствии контрольного манометра допускается дополнительную проверку производить проверенным рабочим манометром, имеющим с проверяемым манометром одинаковую шкалу и класс точности. Проверка исправности манометров проводится службой ЦАП согласно графику, утвержденному техническим директором.

### Предохранительные устройства

- 3.17. Каждый сосуд должен быть снабжен предохранительными устройствами от повышения давления выше допустимого значения.
- 3.18. В качестве предохранительных устройств применяются :

- пружинные предохранительные клапаны;
- рычажно – грузовые предохранительные клапаны.

3.19. Конструкция пружинного клапана должна исключать затяжки пружины сверх установленной величины, а пружина должна быть защищена от допустимого нагрева (охлаждения) и непосредственного воздействия рабочей среды, если она оказывает вредное действие на материал пружины.

3.20. Конструкция пружинного клапана должна предусматривать устройство для проверки исправности клапана в рабочем состоянии путем принудительного открывания его во время работы. Допускается установка предохранительных клапанов без приспособления для принудительного открывания, если последнее нежелательно по свойствам среды (взрывоопасная, горючая, 1-го и 2-го классов опасности) или по условиям технологического процесса. В этом случае проверка срабатывания клапанов должна осуществляться стендах.

3.21. Для группы сосудов, работающих при одном и том же давлении, допускается установка одного редуцирующего устройства с манометром и предохранительным клапаном на общем подводящем трубопроводе до первого ответвления к одному из сосудов. В этом случае установка предохранительных устройств на самих сосудах не обязательна, если в них исключена возможность повышения давления.

3.22. Количество предохранительных клапанов, их размеры и пропускная способность должны быть выбраны по расчету так, чтобы в сосуде не создавалось давление, превышающее избыточное рабочее более на 0,05 МПа (0,5 кг/см<sup>2</sup>) для сосудов с давлением до 0,3 МПа (3кг/см<sup>2</sup>), на 15%- для сосудов с давлением от 3 до 6,0 МПа (30-60 кг/см<sup>2</sup>). При работающих предохранительных клапанах допускается превышение давления в сосуде не более чем на 25% рабочего при условии, что это превышение предусмотрено проектом и отражено в паспорте сосуда.

3.23. Предохранительное устройство изготовителем должно поставляться с паспортом и инструкцией по эксплуатации. В паспорте наряду с другими сведениями должен быть указан коэффициент расхода клапана для сжимаемых и несжимаемых сред, а также площадь, к которой он отнесен.

3.24. Предохранительные устройства должны устанавливаться на патрубках или трубопроводах, непосредственно присоединенных к сосуду. Присоединительные трубопроводы предохранительных устройств (подводящие, отводящие и дренажные) должны быть защищены от замерзания в них рабочей среды. При установке на одном патрубке(трубопроводе) нескольких предохранительных устройств площадь поперечного сечения патрубка (трубопровода) должна быть не менее 1,25 суммарной площади сечения клапанов, установленных на нем.

3.25. При определении сечения присоединительных трубопроводов длиной более 1000 мм необходимо также учитывать величину их сопротивлений. Отбор рабочей среды из патрубков (и на участках присоединительных трубопроводов от сосуда до клапана), на которых установлены предохранительные устройства, не допускается.

3.26. Предохранительные устройства должны быть размещены в местах, доступных для их обслуживания.

3.27. Установка запорной арматуры между сосудом и предохранительным устройством, а также не допускается.

3.28. Отводящие трубопроводы предохранительных устройств и импульсные линии ИПУ в местах возможного скопления конденсата должны быть оборудованы дренажными устройствами для удаления конденсата. Установка запорных органов или

другой арматуры на дренажных трубопроводах не допускается. Среда, выходящая из предохранительных устройств и дренажей, должна отводиться в безопасное место. Сбрасываемые токсичные, взрыво- и пожароопасные технологические среды должны направляться в закрытые системы для дальнейшей утилизации или в системы организованного сжигания. **Запрещается** объединять сбросы, содержащие вещества, которые способны при смешивании образовать взрывоопасные смеси или нестабильные соединения.

3.29. Порядок и сроки проверки исправности действия предохранительных устройств в зависимости от условий технологического процесса должны быть указаны в инструкции по эксплуатации предохранительных устройств, утвержденной владельцем сосуда в установленном порядке.

3.30. Результаты проверки исправности предохранительных устройств, сведения об их настройке записываются в сменный журнал работы сосудов лицами, выполняющими указанные операции.

#### 4. РЕГИСТРАЦИЯ СОСУДОВ

4.1. Сосуды до пуска их в работу должны быть зарегистрированы в органах Ростехнадзора России.

4.2. Группа сосудов в зависимости от расчетного давления, температуры степени и характера среды определяется по таблице.

| Группа сосудов | Расчетное давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> ) | Температура стенки, °С                    | Рабочая среда   |
|----------------|---|---|---|
| 1              | Свыше 0,07 (0,7)                              | Независимо                                | Взрывоопасная или пожароопасная, или 1-го, 2-го классов опасности по ГОСТ 12.1.007. |
| 2              | До 2,5 (2)                                    | Ниже минус 70, выше 40                    | Любая, за исключением указанной для 1-ой группы сосудов                             |
|                | Свыше 2,5 (25) до 4 (40)                      | Ниже минус 70, выше 200                   |   |
|                | Свыше 4(40) до 5 (50)                         | Ниже минус 40, выше 200                   |   |
|                | Свыше 5 (50)                                  | Независимо                                |   |
|                | До 1,6 (16)                                   | От минус 70 до минус 20.<br>От 200 до 400 |   |
| 3              | Свыше 1,6 (16) до 2,5 (25)                    | От минус 70 до 400                        |   |
|                | Свыше 2,5 (25) до 4 (40)                      | От минус 70 до 200                        |   |
|                | Свыше 4 (40) до 5 (50)                        | От минус 40 до 200                        |   |
| 4              | До 1,6 (16)                                   | От минус 20 до 200                        |   |

4.3. Регистрации в органах Ростехнадзора России не подлежат:

- сосуды 1-ой группы, работающие при температуре стенки не выше 200<sup>0</sup>С, у которых произведение давления в МПа (кг/см<sup>2</sup>) на вместимость в м<sup>3</sup> (литрах) не пре-

вышает 0,05 (500), а также сосуды 2-й, 4-й групп, работающие при указанной выше температуре, которых производство давления в МПа ( $\text{кг/см}^2$ ) на вместимость в  $\text{см}^3$  (литрах) не превышает 0,1 (10000) и баллоны вместимостью до 100 л включительно.

4.4. Регистрация сосуда производится на основании письменного заявления владельца сосуда. Для регистрации должны быть предоставлены:

- паспорт сосуда установленной формы;
- удостоверение о качестве монтажа;
- схема сосуда с указанием источника давления, параметров, его рабочей среды, арматуры, контрольно – измерительных приборов, средств автоматического управления, предохранительных и блокирующих устройств. Схема должна быть утверждена руководством организации;
- паспорт предохранительного клапана с расчетом его пропускной способности.

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ.

5.1. Сосуды должны подвергаться техническому освидетельствованию после монтажа, до пуска в работу, периодически в процессе эксплуатации и в необходимых случаях внеочередному освидетельствованию.

5.2. Техническое освидетельствование сосудов, не регистрируемых в органах Ростехнадзора России, проводится лицом, ответственным по надзору за исправным состоянием и безопасной эксплуатацией сосудов.

5.3. Первичное и внеочередное техническое освидетельствование сосудов, регистрируемых в органах Ростехнадзора России, а также периодическое техническое освидетельствование таких сосудов, содержащих взрывоопасные, пожароопасные и вещества 1-го и 2-го классов опасности по ГОСТ 12.1.007, проводится инспектором Ростехнадзора России.

5.4. Периодическое техническое освидетельствование сосудов, регистрируемых в органах Госгортехнадзора, не содержащих указанных веществ, проводится специалистом организации, имеющий разрешение (лицензию) органов Госгортехнадзора на выполнение технического освидетельствования.

5.5. Наружный и внутренний осмотры имеют цель:

- при первичном освидетельствовании проверить, что сосуд установлен и оборудован в соответствии с настоящими правилами и представленными при регистрации документами, а также что сосуд и его элементы не имеют повреждений;
- при периодических и внеочередных освидетельствованиях установить исправность сосуда и возможность его дальнейшей работы;

5.6. Гидравлическое испытание имеет целью проверку прочности элементов сосуда и плотности соединений. Сосуды должны предъявляться к гидравлическому испытанию с установленной на них арматурой.

5.7. Перед внутренним осмотром и гидравлическим испытанием сосуд должен быть остановлен, охлажден (отогрет), освобожден от заполняющей его рабочей среды, отключен заглушками от всех трубопроводов, соединяющих сосуд с источниками давления или с другими сосудами. Металлические сосуды должны быть очищены до металла.

5.8. Внеочередное освидетельствование сосудов, находящихся в эксплуатации, должно быть проведено в следующих случаях:

- если сосуд не эксплуатировался более 12 месяцев;

- если сосуд был демонтирован и установлен на новом месте;
  - если произведено выпрямление выпучен или вмятин, а также реконструкция или ремонт сосуда с применением сварки или элементов, работающих под давлением;
  - после наложением защитного покрытия на стенки сосуда;
  - после обработки расчетного срока службы сосуда, установленного изготовителем, проектом или другой НД;
  - после аварии сосуда или элементов, работающих под давлением, если по объему восстановительных работ требуется такое освидетельствование;
  - по требованию инспектора Ростехнадзора России или ответственного по надзору за техническим состоянием и эксплуатацией сосуда.
- 5.9. Результаты технического освидетельствования должны записываться в паспорте сосуда лицом, проводившим освидетельствование, с указанием разрешенных параметров эксплуатации сосуда и сроков следующих освидетельствований.
- 5.10. Если при освидетельствовании будут обнаружены дефекты, снижающие прочность сосуда, то эксплуатация его может быть разрешена при пониженных параметрах (давление, температура).
- 5.11. Такое решение записывается в паспорт сосуда, лицом проводившим освидетельствование.
- 5.12. Если при техническом освидетельствовании окажется, что сосуд вследствие имеющихся дефектов находится в состоянии, опасном для дальнейшей эксплуатации работа такого сосуда должна быть запрещена и поставлено в известность лицо, ответственное за безопасное производство работ.
- 5.13. Гидравлическое испытание сосудов проводится только при удовлетворительных результатах наружного и внутреннего осмотров.
- 5.14. Установка сосудов должна обеспечить возможность осмотра, ремонта и очистки их с внутренней и наружной стороны.
- 5.15. Для удобства обслуживания сосудов должны быть установлены площадки и лестницы. Сосуды высотой более 2 м. перед осмотром должны быть оборудованы необходимыми приспособлениями, обеспечивающими возможность безопасного доступа по всем частям сосуда.

## **6. РАЗРЕШЕНИЕ НА ВВОД СОСУДА В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- 6.1. Разрешение на ввод в эксплуатацию сосуда, подлежащего регистрации в органах Ростехнадзора России, выдается инспектором после его регистрации на основании технического освидетельствования и проверки организации обслуживания и надзора, при которой контролируется:
- наличие и исправность арматуры, контрольно – измерительных приборов и приборов безопасности;
  - соответствие установки сосуда правилам безопасности;
  - правильность включения сосуда;
  - наличие аттестованного обслуживающего персонала и специалистов;
  - наличие должностных инструкций по надзору за техническим состоянием сосудов и их эксплуатацией, ответственных за состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, инструкции по режиму работы и безопасному обслуживанию, сменных журналов и другой документации.



6.2. Разрешение на ввод в эксплуатацию сосуда, не подлежащего регистрации в органах Ростехнадзора России, выдается лицом, назначенным приказом по организации для осуществления надзора за техническим состоянием эксплуатацией сосудов, на основании документации изготовителя после технического освидетельствования и проверки организации обслуживания.

6.3. Разрешение на ввод сосуда в эксплуатацию записывается в его паспорте.

6.4. На каждый сосуд после выдачи разрешения на его эксплуатацию должны быть нанесены краской на видном месте или на специальной табличке форматом не менее 200x15 мм:

- регистрационный номер;
- разрешенное давление;
- число, месяц и год следующих наружного и внутреннего осмотров и гидравлического испытания.

6.5. Перед включением оборудования убедиться, что в опасной зоне его работы отсутствуют люди. Запрещено включать оборудование при нахождении в опасной зоне его работы людей.

6.6. Запрещено снимать защитные ограждения, отключать или блокировать работу защитных блокировок предусмотренных конструкцией оборудования, установок.

6.7. Запрещено выполнение работ по устранению аварийных ситуаций на работающем оборудовании.

6.8. Запрещено располагать конечности в опасной зоне работы оборудования.

## **7. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСУДОВ**

7.1. Применять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями Инструкции по применению средств индивидуальной защиты, специальной одежды, специальной обуви работниками АО «ТМК НГС-Нижевартовск» ИОТВ – 011.

7.2. До начала выполнения работ необходимо провести совместно с руководителем, выдавшим задание, всестороннюю оценку рисков в целях определения источников опасности, связанных с выполнением задания, и принятия соответствующих корректирующих мер, которые обеспечивают безопасное выполнение задания.

7.3. Рабочий, принимающий смену должен в присутствии ответственного лица осмотреть сосуд, работающий под давлением, убедиться в исправности технологического цикла, ознакомиться с записями в вахтовом журнале, в журнале распоряжений. Сдача и прием подтверждается подписями в сменном журнале.

7.4. Обо всех неисправностях в работе сосуда рабочий должен немедленно сообщить ответственному лицу за безопасную эксплуатацию сосуда, своему сменщику и диспетчеру с обязательной записью в сменном журнале.

7.5. Для поддержания сосуда в исправном состоянии владелец сосуда обязан своевременно проводить в соответствие с графиком его ремонт.

7.6. Работы по ремонту сосудов должны выполняться организациями, имеющими разрешение (лицензию) органов Ростехнадзора России.

7.7. Ремонт с применением сварки (пайки) сосудов и их элементов, работающих под давлением должен проводиться по технологии, разработанной изготовителем, конструкторской или ремонтной организацией до начала выполнения работ, а результаты ремонта должны заноситься в паспорт сосуда.

7.8. Ремонт сосудов и их элементов, находящихся под давлением, не допускается.

7.9. До начала производства работ внутри сосуда, соединенного с другими работающими сосудами общим трубопроводом, сосуд должен быть отделен от них заглушками или отсоединен. Отсоединенные трубопроводы должны быть заглушены.

7.10. Применяемые для отключения сосуда заглушки, устанавливаемые между фланцами, должны быть соответствующей прочности и иметь выступающую часть (хвостик), по которой определяется наличие заглушки. При установке прокладок между фланцами они должны быть без хвостиков.

7.11. При работе внутри сосуда (внутренний осмотр, чистка, и.т.п.) должны применяться безопасные светильники на напряжение не выше 12В, а при взрывоопасных средах - во взрывоопасном исполнении. При необходимости должен быть произведен анализ воздушной среды на отсутствие вредных или других веществ, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК).

7.12. Во время работы необходимо:

- проводить проверку предохранительных клапанов путем принудительного открытия;
- проводить проверку манометров посадкой стрелки на ноль;
- проводить проверку исправности сосудов путем внешнего осмотра, исправности запорной арматуры, манометров и предохранительных клапанов.

7.13. Сосуд должен быть остановлен в следующих случаях:

- если давление в сосуде поднялось выше разрешенного и не снижается, несмотря на принятые меры;
- при неисправности манометра и невозможности определить давление по другим приборам;
- при выявлении неисправности в работе одного из предохранительных клапанов;
- при обнаружении в сосуде и его элементах неплотностей, выпучин, разрыва прокладок;
- при неисправности предохранительных блокировок;
- при пожаре, непосредственно угрожающем работе сосуда.

7.14. Причины остановки записываются в сменный журнал.

7.15. При эксплуатации сосудов под давлением руководствоваться инструкцией по режиму работ и безопасному обслуживанию сосудов, работающих под давлением ИП-02

## **8. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ, ПРИ НЕСЧАСТНОМ СЛУЧАЕ**

На рабочем месте работника могут возникнуть следующие основные аварийные ситуации в следствие следующих причин их возникновения:

- разрушение конструкций здания, оборудования вследствие взрыва газа;
- пожар в следствие возгорания газа или горючих материалов;
- нахождение под напряжением оборудования, металлических конструкций здания в следствие неисправности электропроводки, электрооборудования;
- механическое повреждение оборудования вследствие неисправности, износа узлов механизмов, конструкций.

8.1. При возникновении аварийной ситуации работнику необходимо:

- немедленно прекратить работу;
- отключить оборудование;

- поставить в известность о происшествии непосредственного руководителя, в его отсутствие других руководителей подразделения. Процесс извещения изложен в Порядке передачи оперативной информации о происшествиях в АО «ТМК НГС-Нижневартовск» ППОТ-02;

- сохранить обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц, и не приведет к развитию аварийной ситуации;

- если обстановка после происшествия представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию;

- не производить самостоятельно ремонт вышедшего из строя оборудования;

- не приступать к работе до устранения аварийной ситуации и получения разрешения от непосредственного руководителя.

8.2. При несчастном случае работнику необходимо:

- оказать пострадавшему первую доврачебную помощь в зависимости от характера и степени тяжести полученной травмы в соответствии с требованиями изложенными в Инструкции по оказанию первой медицинской помощи при несчастных случаях и внезапных заболеваниях на производстве ИОТВ-001;

- доставить пострадавшего в медпункт или ближайшее медицинское учреждение или, при необходимости, вызвать медицинского работника, скорую медицинскую помощь на место происшествия;

- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения;

- сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц;

- если обстановка после несчастного случая представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию.

8.3. О каждом несчастном случае, произошедшем на предприятии, ухудшении своего здоровья или здоровья других работников, а также при возникновении аварийных ситуаций или ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям, работники обязаны немедленно сообщить непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения.

**ВНИМАНИЕ.** В случае возникновения нестандартной ситуации, не прописанной в настоящей инструкции, работник обязан прекратить работу и обратиться за разъяснениями к непосредственному руководителю.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИЮ РАБОТЫ

9.1. Привести в порядок рабочее место, сложить инструменты и приспособления в инструментальный ящик.

9.2. убрать образовавшиеся отходы, использованную ветошь и т.д. в обозначенные места их временного накопления. Ни в коем случае не выбрасывать отходы в стоки;

9.3. Поставить в известность непосредственного руководителя, а так же сменщика о всех замеченных неисправностях оборудования, инструмента, приспособлений и о принятых мерах по их устранению и записать в журнал.

9.4. Вымыть руки и лицо теплой водой с применением смывающих и (или) обезвреживающих средств выданных в подразделении, при возможности принять душ.

9.5. Снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для хранения место.

**Разработал:**

**Начальник ЦРВР**



**С.В. Брагин**

**СОГЛАСОВАНО:**

**Технический директор**



**И.С. Предеин**

**Начальник ООТ, ПБ и Э**



**А.С. Белоус**

**Главный энергетик**

**П.А. Ляшенко**

**Главный механик**

**А.В. Румянцев**

**Инженер по**

**техническому надзору**

**М.И. Корсун**