

**Акционерное общество
«ТМК НГС-Нижневартовск»**

Согласовано:

Председатель Профкома

О. В. Закирова
« 28 » 02 2022г.

Утверждаю:

Управляющий директор

В.С. Линючев
« 28 » 02 2022г.

Протокол заседания ППО

№ 28 от « 28 » 02 2022 г.

**ИНСТРУКЦИЯ № 112
по охране труда при работе на сверлильных станках**

ИОТВ – 112 – 22

Настоящая инструкция разработана в соответствии с «Основными требованиями к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем», утвержденными Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 29 октября 2021 года № 772н, требованиями «Правил по охране труда при обработке металлов», утвержденных Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 11 декабря 2020 года № 887н., действующих стандартов ССБТ, типовой инструкции при работе на сверлильных станках РД 153-34.0.03.294-00, норм и правил производственной санитарии и предназначена для персонала при выполнении работ на сверлильных станках.

Настоящая инструкция регламентирует основные требования охраны труда при работе на сверлильных станках.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. К выполнению работ на сверлильных станках допускаются лица, имеющие профессию слесаря-ремонтника, токаря, фрезеровщика, слесаря по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин, прошедшие целевой инструктаж по работе на сверлильном станке, ознакомленные с настоящей инструкцией, усвоившие навыки безопасного производства данного вида работ.

1.2. В процессе выполнения работ на сверлильном станке на работников воздействуют следующие опасные и вредные факторы:

- движущиеся части сверлильного станка;
- вращающееся сверло;
- оборудование, находящееся под напряжением;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость поверхности заготовок, инструментов;
- вращающаяся на сверле деталь при ненадежном ее креплении в приспособлении;
- недостаточная освещенность рабочего места;
- неисправность или отсутствие ограждений, заземляющих устройств;
- металлическая стружка (отлетающая или намотанная на инструмент).

1.3. Существующие риски при выполнении работ на сверлильном станке:

- попадание металлической стружки, осколков материала в глаза;
- наматывание спецодежды на вращающиеся части станка;
- порезы рук острыми краями обрабатываемого инструмента;

- поражение электрическим током;
- падение детали или приспособления со стола станка.

1.4. С целью снижения воздействия на работника опасных и вредных производственных факторов, снижения или устранения существующих при работе на сверлильном станке рисков работник, выполняющий эту работу, обязан знать и выполнять требования:

- действующего законодательства РФ по охране труда, примененного к его производственной деятельности;
- настоящей инструкции и других инструкций по охране труда, пожарной безопасности, применимых к его производственной деятельности;
- правил внутреннего трудового распорядка;
- других локальных нормативных актов предприятия.

С выше перечисленными нормативными правовыми актами работник обязан быть ознакомлен при прохождении вводного и первичного инструктажа на рабочем месте.

1.5. Работник, выполняющий работу на сверлильном станке, обязан быть обеспечен следующими средствами индивидуальной защиты:

- костюм из смесовых тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий;
- ботинки кожаные с жестким подноском;
- каска защитная;
- очки защитные открытые.

1.6. Работник обязан в течение рабочего времени правильно и по назначению применять средства индивидуальной защиты, а так же следить за их исправностью и своевременно ставить в известность непосредственного руководителя о необходимости их чистки, стирки, сушки и ремонта.

1.7. Работникам разрешается выполнять работы только на тех сверлильных станках к работе, на которых они допущены. Список работников, допущенных к работе на станке, должен быть вывешен ответственным руководителем на видном месте у станка.

1.8. Работнику разрешается выполнять только те работы, которые получены непосредственным руководителем.

1.9. Работники, нарушившие требования настоящей инструкции несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

1.10. В процессе работы на сверлильном станке присутствуют следующие профессиональные риски и опасности:

- Опасность укола и прокола конечностей;
- Опасность зтыгивания (наматывания) одежды в подвижные части машин механизмов;
- Опасность попадания в глаза металлической стружки, инструмента;
- Опасность поражения электрическим током;
- Опасность повреждения конечностей;
- Опасность термического ожога;
- Опасность падения груза при неправильной строповке;

1.11. Работник обязан знать и соблюдать все установленные правила личной гигиены и эпидемиологические нормы, а также поддерживать чистоту в санитарно-бытовых помещениях.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Перед началом работы рабочий обязан:

- 2.1. Подготовить, осмотреть и применять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями Инструкции по применению средств индивидуальной защиты, специальной одежды, специальной обуви работниками АО «ТМК НГС-Нижевартовск» ИОТВ – 011.
- 2.2. Привести в порядок спецодежду, застегнуть манжеты рукавов, заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов, убрать волосы под головной убор, надеть средства индивидуальной защиты.
- 2.3. Получить задание на работу у своего непосредственного руководителя. Выполнять работу только в соответствии с полученным заданием.
- 2.4. До начала выполнения работ необходимо провести совместно с руководителем, выдавшим задание, всестороннюю оценку рисков в целях определения источников опасности, связанных с выполнением задания, и принятия соответствующих корректирующих мер, которые обеспечивают безопасное выполнение задания.
- 2.5. Осмотреть свое рабочее место и подготовить его к работе.
- 2.6. Проверить наличие, исправность и прочность крепления:
 - ограждений зубчатых передач, приводных ремней, валиков и т.д.;
 - токоведущих частей электрической аппаратуры (пускателей, рубильников, трансформаторов, кнопок);
 - заземляющих устройств оборудования;
 - предохранительных устройств для защиты от стружки и смазочно-охлаждающих жидкостей.
- 2.7. Ознакомиться с имеющимися в предыдущей смене неполадками в работе станка и с принятыми мерами по их устранению.
- 2.8. Перед работой на сверлильном станке:
 - убрать с рабочего стола все ненужные, мешающие при работе предметы;
 - подготовить исправный режущий, измерительный, крепежный инструмент и приспособления;
 - проверить правильность заточки инструмента;
 - проверить арматуру и лампы местного освещения и отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была хорошо освещена, и свет не слепил глаза;
 - приготовить крючок или щетку-сметку для удаления стружки;
 - закрепить жестко упоры, фиксирующие заготовку.
- 2.9. Проверить работу станка на холостом ходу:
 - исправность системы смазки и охлаждения;
 - исправность органов управления механизмами главного движения, подачи, пуска, остановки движения;
 - исправность фиксации рычагов включения и переключения, убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена;
 - нет ли заеданий, излишней слабости в движущихся частях станка, особенно в шпинделе.
- 2.10. О всех выявленных неисправностях оборудования, защитных ограждений, других средств безопасности незамедлительно сообщить непосредственному руко-

водителю, в его отсутствие выше стоящему руководителю и до устранения неисправности к работе не приступать. Самому ремонт станка не производить.

2.11. Проверить исправность подножной деревянной решетки (отсутствие поломанных планок, устойчивость).

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Во время работы каждый обязан:

- 3.1. Сосредоточить внимание на выполняемой работе, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других. Выполнять только ту работу, которая поручена начальником цеха, начальником участка или механиком.
- 3.2. Применять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями Инструкции по применению средств индивидуальной защиты, специальной одежды, специальной обуви работниками АО «ТМК НГС-Нижевартовск» ИОТВ – 011.
- 3.3. Работать только на тех сверлильных станках, которые указаны в технологической карте и делать только ту работу, которая поручена руководителем цеха.
- 3.4. Работая с подручным, согласовать свои действия с его работой и предупреждать о пуске станка.
- 3.5. Следить за чистотой и порядком на рабочем месте, не загромождать проходы материалом.
- 3.6. Не класть на стол или станину инструмент или какие-либо другие предметы.
- 3.7. Во время работы не наклоняться близко к шпинделю и режущему инструменту во избежание наматывания на вращающийся шпиндель и инструмент волос.
- 3.8. Применять только исправные гаечные ключи, соответствующие размерам гаек и головок болтов (применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек не допускается). При работе ключами не наращивать их трубой или другими рычагами.
- 3.9. Устанавливать обрабатываемую деталь в приспособлении правильно и надежно, чтобы была исключена возможность его вылета или каких-либо других нарушений технологического процесса во время работы станка.
- 3.10. Обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закрепить на столе или фундаментной плите. Крепление производить специальными крепежными деталями: болтами, соответствующими пазу стола, прижимными планками, упорами и др.
- 3.11. Тиски должны быть исправными и насечка губок несработанной.
- 3.12. Установку деталей на станок и снятие их со станка производить при поднятом в верхнее исходное положение шпинделя с режущим инструментом.
- 3.13. При установке режущего инструмента внимательно следить за надежностью и прочностью их крепления и правильностью центровки.
- 3.14. В случае заедания инструмента или его поломки отвести шпиндель в верхнее положение и выключить станок.
- 3.15. Удерживать просверливаемую деталь руками не допускается.
- 3.16. При сверлении хрупких металлов, если нет на станке защитных устройств от стружки, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала.
- 3.17. При сверлении глубоких отверстий периодически выводить сверло из отверстия для удаления стружки.

3.18. При сверлении отверстий в вязких материалах применять сверла со стружко-дробящими канавками.

3.19. При смене инструмента или патрона пользоваться деревянной выколоткой.

3.20. При ручной подаче сверла и при сверлении на проход мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг. Перед остановкой станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали.

3.21. Не пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками. При установке в шпиндель сверла или развертки с конусным хвостовиком остерегаться пореза рук о режущую кромку инструмента.

3.22. Если изделие проворачивается на столе вместе со сверлом – не пытаться придерживать его руками, а немедленно остановить станок и надежно закрепить деталь в приспособлении.

3.23. Способы и приемы безопасного выполнения работ с применением грузоподъемных механизмов, управляемых с пола изложены в Инструкции по охране труда для лиц, работающих с грузоподъемными механизмами, управляемыми с пола ИОТП-032. При производстве работ с применением грузоподъемных механизмов, управляемых с пола выполнять требования, изложенные в Инструкции ИОТП-032.

3.24. Перед включением оборудования убедиться, что в опасной зоне его работы отсутствуют люди. Запрещено включать оборудование при нахождении в опасной зоне его работы людей. Обязательно остановить станок и выключить электродвигатель при:

- уходе от станка даже на короткое время;
- временном прекращении работ;
- перерыве в подаче электроэнергии;
- уборке, смазке, чистке станка;
- обнаружении неисправностей в оборудовании;
- установке, измерении и съеме детали и инструмента.

Запрещается:

- отлучаться во время работы станка и допускать к работе на нем других лиц;
- работать на неисправном оборудовании;
- во время работы станка брать, подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали;
- производить сверление тонких пластинок, полос или других подобных деталей без крепления в специальных приспособлениях;
- крепить деталь, приспособление или инструмент при работе станка;
- останавливать вращение шпинделя руками при включенном станке;
- удерживать просверливаемую деталь руками;
- прикасаться к сверлу до полной его остановки;
- удалять стружку с просверливаемой детали при вращении режущего инструмента;
- на сверлильном станке работать в рукавицах и в перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников. Рукавицы разрешается использовать только при установке и креплении приспособлений, деталей и инструмента при неработающем станке;
- охлаждать режущий инструмент мокрыми тряпками или щетками;

- пользоваться напильниками, шаберами и другими инструментами не имеющими деревянных ручек.
- снимать защитные ограждения, отключать или блокировать работу защитных блокировок предусмотренных конструкцией оборудования, установок.
- выполнение работ по устранению аварийных ситуаций на работающем оборудовании.
- располагать конечности в опасной зоне работы оборудования, передвижения деталей, заготовок.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ, ПРИ НЕСЧАСТНОМ СЛУЧАЕ

На рабочем месте работника могут возникнуть следующие основные аварийные ситуации в следствие следующих причин их возникновения:

- разрушение конструкций здания, оборудования вследствие взрыва газа;
- пожар в следствие возгорания газа или горючих материалов;
- нахождение под напряжением оборудования, металлических конструкций здания в следствие неисправности электропроводки, электрооборудования;
- механическое повреждение оборудования в следствие неисправности, износа узлов механизмов, конструкций.

4.1. При возникновении аварийной ситуации работнику необходимо:

- немедленно прекратить работу;
- отключить оборудование;
- поставить в известность о происшествии непосредственного руководителя, в его отсутствие других руководителей подразделения. Процесс извещения изложен в Порядке передачи оперативной информации о происшествиях в АО «ТМК НГС-Нижевартовск» ППОТ-02;
- сохранить обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц, и не приведет к развитию аварийной ситуации;
- если обстановка после происшествия представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию;
- не производить самостоятельно ремонт вышедшего из строя оборудования;
- не приступать к работе до устранения аварийной ситуации и получения разрешения от непосредственного руководителя.

4.2. При несчастном случае работнику необходимо:

- оказать пострадавшему первую доврачебную помощь в зависимости от характера и степени тяжести полученной травмы в соответствии с требованиями изложенными в Инструкции по оказанию первой медицинской помощи при несчастных случаях и внезапных заболеваниях на производстве ИОТВ-001;
- доставить пострадавшего в медпункт или ближайшее медицинское учреждение или, при необходимости, вызвать медицинского работника, скорую медицинскую помощь на место происшествия;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения;
- сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц;

- если обстановка после несчастного случая представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию.

4.3. О каждом несчастном случае, произошедшем на предприятии, ухудшении своего здоровья или здоровья других работников, а также при возникновении аварийных ситуаций или ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям, работники обязаны немедленно сообщить непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения.

ВНИМАНИЕ. В случае возникновения нестандартной ситуации, не прописанной в настоящей инструкции, работник обязан прекратить работу и обратиться за разъяснениями к непосредственному руководителю.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

По окончании работ необходимо:

5.1. Привести в порядок свое рабочее место:

- выключить станок и электродвигатель;
- убрать инструмент и приспособления в отведенное для них место;
- очистить станок от стружки, от грязи, вытереть, смазать трущиеся части станка;
- аккуратно сложить готовые детали и заготовки в отведенное для их хранения место;
- убрать образовавшиеся отходы, использованную ветошь и т.д. в обозначенные места их временного накопления. Ни в коем случае не выбрасывать отходы в стоки;

5.2. Снять спецодежду и поместить специально отведенное для этого место.

5.3. Вымыть руки и лицо теплой водой с применением смывающих и (или) обезвреживающих средств выданных в подразделении, при возможности принять душ.

5.4. Поставить в известность лицо, ответственное за безопасное производство работ, а так же сменщика.

5.5. Обо всех недостатках, обнаруженных во время работы (неполадки в работе станка, электрооборудования, освещения), известить своего непосредственного руководителя.

Разработал:

Начальник ЦРВР



С.В. Брагин

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор



И.С. Предин

Начальник ООТ, ПБ и Э



А.С. Белоус

Главный энергетик



П.А. Ляшенко

Главный механик

А.В. Румянцев