

**Акционерное общество
«ТМК НГС-Нижевартовск»**

Согласовано:

Председатель Профкома

О. В. Закирова

«28» 02 2022г.

Утверждаю:

Управляющий директор

В.С. Линючев

«28» 02 2022г.

Протокол заседания ППО

№ 88 от «28» 02 2022 г.

**ИНСТРУКЦИЯ № 140
по охране труда при работе на строгальных станках**

ИОТВ – 140 – 22

Настоящая инструкция разработана в соответствии с «Основными требованиями к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем», утвержденными Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 29 октября 2021 года № 772н, требованиями Правил по охране труда при обработке металлов, утвержденных Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 11 декабря 2020 года № 887н., действующих стандартов ССБТ, типовой инструкции при работе на строгальных станках РД 153-34.0-03.295-00, норм и правил производственной санитарии и предназначена для работников при работе на строгальных станках.

Настоящая инструкция регламентирует основные требования безопасности при выполнении работ по холодной обработке металлов на строгальных станках.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К выполнению работ на строгальных станках допускаются лица, имеющие профессию фрезеровщика, прошедшие целевой инструктаж по работе на строгальном станке, ознакомленные с настоящей инструкцией, усвоившие навыки безопасного производства данного вида работ.

1.2. Разрешается выполнять только те работы, которые поручены непосредственным руководителем.

1.3. В процессе выполнения работ на строгальном станке на работников воздействуют следующие опасные и вредные факторы:

- оборудование, находящееся под напряжением
- отлетающие мелкая стружка и кусочки металла, аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.
- подвижные части оборудования и обрабатываемого материала;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость поверхности заготовок, инструментов;
- повышенный уровень шума;

- повышенная запыленность рабочей зоны.

1.4. Существующие риски при выполнении работ на строгальном станке:

- попадание частиц, осколков металла в глаза;
- захват спецодежды движущимися частями станка;
- порезы рук острыми краями обрабатываемого материала;
- поражение электрическим током.

1.5. С целью снижения воздействия на работника опасных и вредных производственных факторов, снижения или устранения существующих при работе на строгальном станке рисков работник, выполняющий эту работу, обязан знать и выполнять требования:

- действующего законодательства РФ по охране труда, применимого к его производственной деятельности;
- настоящей инструкции и других инструкций по охране труда, пожарной безопасности, применимых к его производственной деятельности;
- правил внутреннего трудового распорядка;
- других локальных нормативных актов предприятия.

С выше перечисленными нормативными правовыми актами работник должен быть ознакомлен при прохождении вводного и первичного инструктажа на рабочем месте.

1.6. Работник, выполняющий работу на строгальном станке, должен быть обеспечен следующими средствами индивидуальной защиты:

- костюм из смесовых тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий;
- ботинки кожаные с жестким подноском;
- каска защитная;
- очки защитные открытые.

1.7. Работник обязан в течение рабочего времени правильно и по назначению применять средства индивидуальной защиты, а так же следить за их исправностью и своевременно ставить в известность непосредственного руководителя о необходимости их чистки, стирки, сушки и ремонта.

1.8. Работникам разрешается выполнять работы только на тех строгальных станках, к работе на которых они допущены. Список работников, допущенных к работе на станке, должен быть вывешен ответственным руководителем на видном месте у станка.

1.9. Работники, нарушившие требования настоящей инструкции несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

1.10. В процессе работы на гильотинных гожицах присутствуют следующие профессиональные риски и опасности:

- Опасность попадания стружки осколков металла в глаза;
- Опасность затягивания (наматывания) одежды в подвижные части машин механизмов;
- Опасность поражения электрическим током;
- Опасность пореза рук острыми кромками, стружкой;
- Опасность падения груза при неправильной строповке.

- 1.11. Работник обязан знать и соблюдать все установленные правила личной гигиены и эпидемиологические нормы, а также поддерживать чистоту в санитарно-бытовых помещениях.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Перед началом работы работник должен:

- 2.1. Подготовить, осмотреть и применять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями Инструкции по применению средств индивидуальной защиты, специальной одежды, специальной обуви работниками АО «ТМК НГС-Нижневартовск» ИОТВ – 011.
- 2.2. Привести в порядок спецодежду, застегнуть манжеты рукавов комбинезона, заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов, убрать волосы под головной убор, надеть средства индивидуальной защиты. Работать у станка в легкой обуви (тапочках, сандалиях, босоножках) не допускается.
- 2.3. Получить задание на работу у своего непосредственного руководителя. Выполнять работу только в соответствии с полученным заданием.
- 2.4. До начала выполнения работ необходимо провести совместно с руководителем, выдавшим задание, всестороннюю оценку рисков в целях определения источников опасности, связанных с выполнением задания, и принятия соответствующих корректирующих мер, которые обеспечивают безопасное выполнение задания
- 2.5. Осмотреть свое рабочее место и подготовить его к работе.
- 2.6. Проверить исправность приспособлений, режущего, измерительного и крепежного инструмента и разложить его устойчиво в удобном для пользования порядке. Проверить и обеспечить достаточную смазку станка – при смазке станка пользоваться соответствующими приспособлениями.
- 2.7. Проверить наличие, исправность и прочность крепления:
- ограждений зубчатых передач, приводных ремней, валиков, а также токоведущих частей электрической аппаратуры (пускателей, рубильников, трансформаторов, кнопок);
 - предохранительных устройств для защиты рабочего от охлаждающей жидкости, стружки;
 - заземляющих устройств оборудования;
 - устройств для крепления инструмента.
- 2.8. Отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза. Пользоваться местным освещением напряжением выше 36 В не допускается.
- 2.9. Проверить работу станков на холостом ходу:
- исправность системы смазки и охлаждения;
 - исправность органов управления механизмами главного движения, подачи, пуска, остановки движения;
 - исправность фиксации рычагов включения и переключения, убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена;
 - состояние сцепления магнитного стола;
 - систему подведения охлаждающей жидкости.

- 2.10. О всех выявленных неисправностях оборудования, защитных ограждениях, других средств безопасности, немедленно сообщить непосредственному руководителю, в его отсутствии вышестоящему руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать. Самому ремонт станка не производить.
- 2.11. Уложить устойчиво на подкладках или стеллажах поданные на обработку детали, не загромождая рабочего места и проходов.
- 2.12. Приготовить необходимый инструмент для работы.
- 2.13. Проверить исправность подножной деревянной решетки (отсутствие поломанных планок, устойчивость).
- 2.14. Перед установкой резца проверить правильность заточки и отсутствие на нем трещин и надломов.
- 2.15. Перед каждым включением станка необходимо убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Во время работы каждый должен:

- 3.1. Сосредоточить внимание на выполняемой работе, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других. Выполнять только ту работу, которая поручена.
- 3.2. Надежно и жестко закреплять обрабатываемую деталь на станке, вес и габариты детали должны соответствовать паспортным данным станка. Крепление производить специальными крепежными деталями (болтами, прижимными планками, упорами). Упоры ставить так, чтобы они воспринимали усилия резания.
- 3.3. При долблении в упор и закреплении детали следить за тем, чтобы оставался достаточный выход для резца и стружки.
- 3.4. Регулировку и крепление кулачков ограничителя хода производить только после выключения станка и прекращения движения его частей.
- 3.5. При работе может произойти откол пластин твердого сплава. Во избежание этого необходимо перед установкой тщательно проверить надежность и прочность крепления зубьев пластин твердого сплава в корпусе долбяка, целостность и правильность заточки пластины твердого сплава (не должен иметь выкрошенных мест, трещин).
- 3.6. Во избежание травмы рук, необходимо замену инструмента, изменение размеров, съем детали из патрона станка производить только при полной остановке электродвигателя, т.к. возможен самопроизвольный ход ползуна станка.
- 3.7. Необходимо правильно устанавливать габаритные ограждения или выдвижные линейки на максимальную величину хода ползуна. Не допускать людей и не заходить самому в опасную зону.
- 3.8. Правильно выбирать режим обработки: скорость подачи долбежного инструмента в зависимости от величины паза в детали.
- 3.9. Применять только исправные гаечные ключи, соответствующие размерам гаек и головок болтов (применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек не допускается). При работе ключами не наращивать их трубой или другими рычагами.
- 3.10. Обязательно остановить станок и выключить электродвигатель при:
 - уходе от станка даже на короткое время;
 - временном прекращении работ;

- перерыве в подаче электроэнергии;
- уборке, смазке, чистке станка;
- обнаружении неисправностей в оборудовании;
- подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка;
- установке, измерении и съеме детали.

Запрещается:

- отлучаться во время работы станка и допускать к работе на нем других лиц;
- работать на неисправном оборудовании;
- класть детали, инструмент и другие предметы на станину станка;
- во время работы станка брать, подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали станка;
- выполнять регулировки, настройки и любую другую работу во время работы станка;
- сдувать стружку и чистить станок сжатым воздухом;
- работать за станком в рукавицах и в перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- снимать защитные ограждения, отключать или блокировать работу защитных блокировок предусмотренных конструкцией оборудования, установок.
- выполнение работ по устранению аварийных ситуаций на работающем оборудовании;
- располагать конечности в опасной зоне работы оборудования, передвижения деталей, заготовок;
- пользоваться напильниками, шаберами и другими инструментами не имеющими деревянных ручек.

3.11. Перед включением оборудования убедиться, что опасной зоне его работы отсутствуют люди.

3.12. Поперечно-строгальные станки должны оснащаться стружкосборником и экраном, предотвращающим разбрасывание стружки за пределы стружкосборника.

3.13. Перестановку кулачков ограничителя хода допускается производить только после выключения станка и полной остановки всех его подвижных частей.

3.14. Применять средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями Инструкции по применению средств индивидуальной защиты, специальной одежды, специальной обуви работниками АО «ТМК НГС-Нижневартовск» ИОТВ – 011.

3.15. Способы и приемы безопасного выполнения работ с применением грузоподъемных механизмов, управляемых с пола изложены в Инструкции по охране труда для лиц, работающих с грузоподъемными механизмами, управляемыми с пола ИОТП-032. При производстве работ с применением грузоподъемных механизмов, управляемых с пола выполнять требования, изложенные в Инструкции ИОТП-032.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ, ПРИ НЕСЧАСТНОМ СЛУЧАЕ

На рабочем месте работника могут возникнуть следующие основные аварийные ситуации в следствие следующих причин их возникновения:

- разрушение конструкций здания, оборудования вследствие взрыва газа;
- пожар в следствие возгорания газа или горючих материалов;

- нахождение под напряжением оборудования, металлических конструкций здания в следствие неисправности электропроводки, электрооборудования;
- механическое повреждение оборудования в следствие неисправности, износа узлов механизмов, конструкций.

4.1. При возникновении аварийной ситуации работнику необходимо:

- немедленно прекратить работу;
- отключить оборудование;
- поставить в известность о происшествии непосредственного руководителя, в его отсутствие других руководителей подразделения. Процесс извещения изложен в Порядке передачи оперативной информации о происшествиях в АО «ТМК НГС-Нижневартовск» ППОТ-02;
- сохранить обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц, и не приведет к развитию аварийной ситуации;
- если обстановка после происшествия представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию;
- не производить самостоятельно ремонт вышедшего из строя оборудования;
- не приступать к работе до устранения аварийной ситуации и получения разрешения от непосредственного руководителя.

4.2. При несчастном случае работнику необходимо:

- оказать пострадавшему первую доврачебную помощь в зависимости от характера и степени тяжести полученной травмы в соответствии с требованиями изложенными в Инструкции по оказанию первой медицинской помощи при несчастных случаях и внезапных заболеваниях на производстве ИОТВ-001;
- доставить пострадавшего в медпункт или ближайшее медицинское учреждение или, при необходимости, вызвать медицинского работника, скорую медицинскую помощь на место происшествия;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения;
- сохранить до начала расследования несчастного случая обстановку, какой она была на момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью других лиц;
- если обстановка после несчастного случая представляет угрозу здоровью и жизни других людей или может вызвать развитие аварийной ситуации необходимо по возможности устранить опасную ситуацию.

4.3. О каждом несчастном случае, произошедшем на предприятии, ухудшении своего здоровья или здоровья других работников, а также при возникновении аварийных ситуаций или ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям, работники обязаны немедленно сообщить непосредственному руководителю, в его отсутствие другим руководителям подразделения.

ВНИМАНИЕ. В случае возникновения нестандартной ситуации, не прописанной в настоящей инструкции, работник обязан прекратить работу и обратиться за разъяснениями к непосредственному руководителю.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

По окончании работ необходимо:

5.1. Привести в порядок свое рабочее место:

- выключить подачу и отвести деталь от круга;
- выключить станок и электродвигатель;
- убрать инструмент и приспособления в отведенное для них место;
- убрать со станка абразивную пыль специальной щеткой-сметкой;
- очистить станок от грязи, вытереть, смазать трущиеся части станка;
- аккуратно сложить готовые детали и заготовки в место, предназначенное для их хранения.
- убрать образовавшиеся отходы, использованную ветошь и т.д. в обозначенные места их временного накопления. Ни в коем случае не выбрасывать отходы в стоки.

5.2. Снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для них место. Своевременно стирать и ремонтировать специальную одежду и другие средства индивидуальной защиты.

5.3. Поставить в известность лицо, ответственное за безопасное производство работ, а так-же сменщика.

5.4. Снять спецодежду и поместить в специально отведенное для этого место.

5.5. Вымыть руки и лицо теплой водой с применением смывающих и (или) обезвреживающих средств выданных в подразделении, при возможности принять душ.

5.6. Обо всех недостатках, обнаруженных во время работы (неполадки в работе станка, электрооборудования, освещения), известить своего непосредственного руководителя.

Разработал:

Начальник ЦРВР

С.В. Брагин

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор

И.С. Предеин

Начальник ООТ, ПБ и Э

А.С. Белоус

Главный энергетик

П.А. Ляшенко

Главный механик

А.В. Румянцев